

Modułowe urządzenie filtracyjne na stanowiska szlifierskie

filtry typu CCF



Razem dla czystego jutra

GRUPA 

WWW.GRUPABTIS.PL

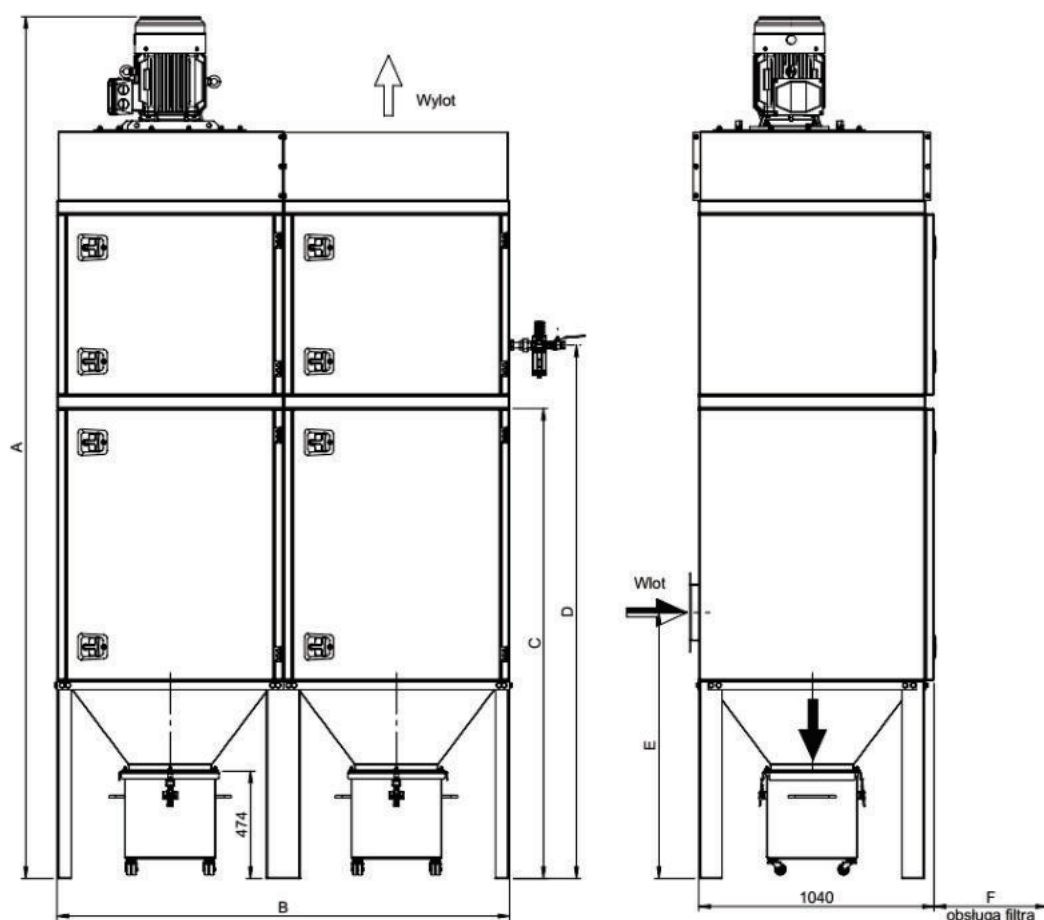
CCF | Modułowe urządzenia filtracyjne
na stanowiska szlifierskie, spawania ręcznego i zrobotyzowanego

OPIS TECHNICZNY

Filtr CCF to modułowe urządzenie przeznaczone do odpylania stanowisk szlifierskich oraz spawalniczych, z uwzględnieniem spawania laserowego, mig-mag, cięcia plazmowego, itp. W filtrze zabudowany jest wentylator odciągowy. Modułowa budowa umożliwia prostą rozbudowę jednostki filtracyjnej, w celu otrzymania urządzeń o wymaganych parametrach.

ATUTY ROZWIĄZANIA

- ✓ Modułowy;
- ✓ Gotowy do użytku – wstępnie zmontowany i okablowany;
- ✓ Zawiera zintegrowany wentylator;
- ✓ Segmentowa budowa umożliwia elastyczne dostosowanie wydajności do wymagań procesu.



Rys. 1: Wymiary gabarytowe filtra

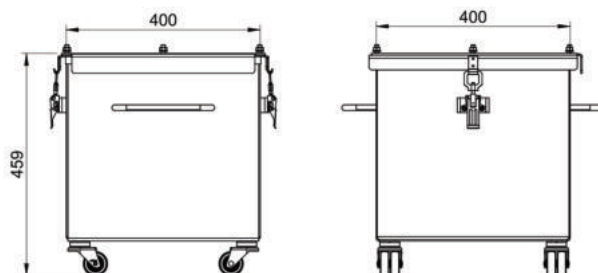
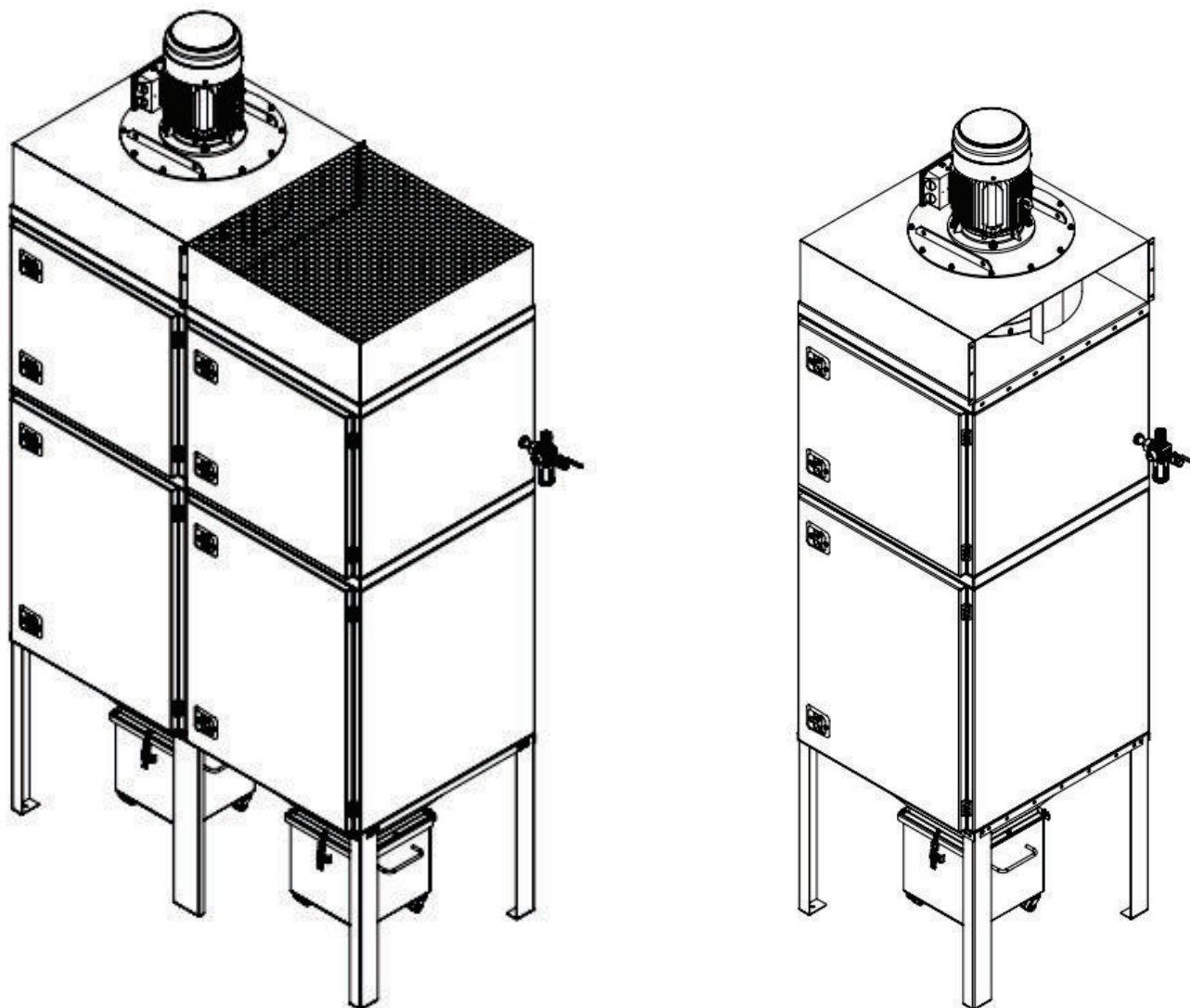
Rys. 2: Wymiary gabarytowe zbiornika pyłu - pojemność ok. 60dm³

Tabela 1: Podstawowe wymiary urządzenia

Typ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
CCF-600-4	3200	1000	1480	1750	1180	1000
CCF-800-4	3400	1000	1680	1950	1180	1000
CCF-1000-4	3600	1000	1880	2150	1180	1000
CCF-1200-4	3800	1000	2080	2350	1180	1000
CCF-600-6*	3200	2000	1480	1750	1180	1000
CCF-800-6*	3400	2000	1680	1950	1180	1000
CCF-1000-6*	3600	2000	1880	2150	1180	1000
CCF-1200-6*	3800	2000	2080	2350	1180	1000
CCF-600-8	3200	2000	1480	1750	1180	1000
CCF-800-8	3400	2000	1680	1950	1180	1000
CCF-1000-8	3600	2000	1880	2150	1180	1000
CCF-1200-8	3800	2000	2080	2350	1180	1000

*Filtr z zaślepionymi dwoma wkładami



Rys. 3: Widok izometryczny urządzenia 2-modułowego oraz pojedynczego, 1-modułowego

 PARAMETRY TECHNICZNE


Tabela 2: Podstawowe parametry urządzenia i jego parametry filtracyjne

Typ	Powierzchnia filtracji nominalna [m ²]	Zakres powierzchni filtracji [m ²]*	Ilość wkładów [szt]	Wysokość wkładu [mm]	Moc silnika wentylatora [kW]	Przepływ [m ³ /h]	Ilość modułów [szt]	Masa filtra [kg]
CCF-600-4	36	32÷51	4	600	2,2	2200	1	290
CCF-800-4	48	42÷68	4	800	3,0	2900	1	310
CCF-1000-4	60	53÷85	4	1000	3,0	3600	1	330
CCF-1200-4	72	63÷102	4	1200	4,0	4300	1	355
CCF-600-6	54	48÷76	6	600	3,0	3200	2	575
CCF-800-6	72	63÷102	6	800	4,0	4300	2	620
CCF-1000-6	90	80÷128	6	1000	5,5	5400	2	660
CCF-1200-6	108	95÷153	6	1200	5,5	6500	2	705
CCF-600-8	72	64÷102	8	600	4,0	4300	2	580
CCF-800-8	96	84÷136	8	800	5,5	5800	2	625
CCF-1000-8	120	106÷170	8	1000	7,5	7200	2	665
CCF-1200-8	144	126÷204	8	1200	7,5	8600	2	710

*Zakres powierzchni filtracji zależy od gęstości plis we wkładach filtracyjnych

 WARUNKI PRACY

- Temperatura robocza: Od +5°C do +65°C.
- Zabezpieczenie antykorozyjne: Powłoka poliestrowa w kolorze RAL 7042, pólmat.
- Trwałość systemu malarskiego: Średnia (M).
Malowanie dla kategorii korozyjności atmosfery C-3.

 POZIOM HAŁASU UKŁADU REGENERACJI

- Hałas impulsów*: LpAeq: ≤75 dB.

(A – ważony ekwiwalent stałego natężenia poziomu hałasu)

*Poziom hałasu układu regeneracji sprężonego powietrza wykonany zgodnie z DIN 45635/1 przy odległości 1 metra, przy wartości ciśnienia sprężonego powietrza 0,6 MPa, przerwy między impulsami co 15 sekund.

 WYMAGANIA DLA SPRĘŻONEGO POWIETRZA / INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ

- Sprężone powietrze powinno być utrzymane pod ciśnieniem mieszczącym się w zakresie: 0,6÷0,7 MPa o klasie jakości 3.3.3 wg. ISO 8573-1:2010.
- Lokalizacja w pomieszczeniu o temp. dodatniej.
- Jakość sprężonego powietrza i jego przygotowanie wg ISO 8573-1:2010.
- Przyłącze sprężonego powietrza musi być pozbawione wilgoci (wolne od kondensatu przy temp. roboczej) oraz substancji olejowych; rekomendowany zespół przygotowania powietrza.
- Zużycie sprężonego powietrza wynosi od 1,1 do 4,5 Nm³/h w zależności od wielkości filtra
- Zasilanie: 400 VAC/230 VAC 50 Hz.