

Odpylanie i transport pneumatyczny podczas cięcia pianki poliesterowej w procesie produkcji okien

PIANKA POLIESTROWA

Pianki poliesterowe należą do grupy elastycznych pianek poliuretanowych i zaliczane są do sektora tworzyw poliuretanowych. Dzięki swoim właściwościom znalazły zastosowanie w wielu sektorach, w tym w przemyśle budowlanym.

Główne właściwości poliesterów to odporność na działanie promieni nadfioletowych, utlenianie, działanie rozpuszczalników organicznych i detergentów. Dodatkowo absorbują drgania dźwiękowe i mają dobrą wytrzymałość mechaniczną. W budownictwie ważnymi cechami pianek są m.in. zmniejszone wydzielanie związków powodujących parowanie szyb oraz utrudniona i ograniczona palność. Pianki poliesterowe stosowane są w budownictwie w postaci profili do produkcji i montażu okien. Znajdują zastosowanie jako elementy wygłuszające i izolacyjne (absorpcja dźwięków, izolacja cieplna).

INSTALACJA TRANSPORTU PNEUMATYCZNEGO, ODPYLANIA I ODKURZANIA

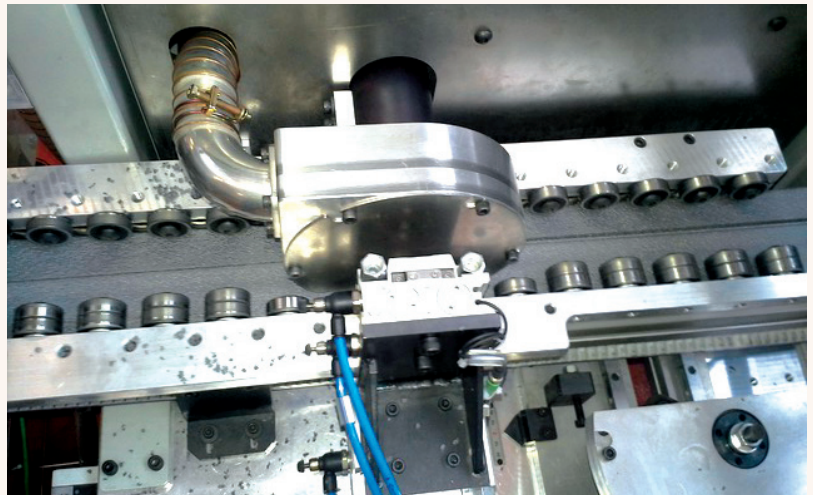
W procesie montażu okien wykorzystywana jest ramka z profilowanej pianki poliesterowej. Czołowi producenci okien połaciowych wyposażają zestaw okienny w ramkę z pianki. W trakcie produkcji ramek profile z pianki poddawane są procesom cięcia. Różne wymiary okien powodują konieczność dostosowania produktów.

Profile z pianki są cięte na specjalnym przyrządzie. Odciągnięte zanieczyszczenia odprowadzane są do wysokociśnieniowego filtra zlokalizowanego na zewnątrz hali. Wentylator bocznokanałowy został zabudowany w obudowie dźwiękochłonnej. Odbiór pyłów z filtra odbywa się za pomocą zaworu całkowicie, skąd za pomocą dodatkowego wentylatora transportowego kierowany jest do kontenera.

Po zakończeniu pracy instalacja umożliwia sprzątnięcie miejsca za pomocą szczotek lub ssaw ręcznych.

Wydajność układu została zaprojektowana na poziomie 1000 m³/h przy podciśnieniu 18 kPa.

Ponadto wykonano instalację pneumatycznego transportu elementów odpadowych. Filtr i wentylator zostały zabudowane na konstrukcji, pod którą został umiejscowiony kontener. Wydajność instalacji wynosi 6000 m³/h przy podciśnieniu około 4500 Pa. Filtr jest wyposażony w specjalną osłonę wkładów filtracyjnych z trudnościernalnej blachy ze stali manganowej. Takie wykonanie gwarantuje długą żywotność wkładów filtracyjnych. Wentylator transportowy został umieszczony w obudowie dźwiękochłonnej.



Wykonane instalacje zostały zaprojektowane z myślą o ochronie pracowników w miejscu ich przebywania. Eliminacja zanieczyszczeń pyłowych wpływa na podniesienie jakości produkcji, a co za tym idzie – na zwiększenie konkurencyjności produktu i zadowolenia klienta.

Instalacje wykonane przez firmę BART są zgodne z obecnymi, bardzo rygorystycznymi normami jakości i energooszczędności. Każde rozwiązanie ma charakter indywidualny, wychodzący naprzeciw oczekiwaniom klienta pod względem ergonomii, jak również pod względem technicznym.



FOT. 2
Średniociśnieniowa instalacja do separacji pyłów pianki poliuretanowej – w wykonaniu przeciwwybuchowym

Firma BART wykorzystuje wieloletnie doświadczenie zdobyte w czasie realizacji projektów najbardziej zaawansowanych technicznie i technologicznie. Doświadczenie pracowników wykorzystuje się podczas serwisowej obsługi wykonanych instalacji. Taka filozofia prowadzenia działalności prowadzi do długoletniej, bezawaryjnej pracy wszystkich instalacji. ■

WWW.BART-VENT.PL

FOT. 1
Ssawa zamontowana w punkcie cięcia pianki